

Beispiel für ein aus dem QKZ-Tool erstelltes Excel-Sheet

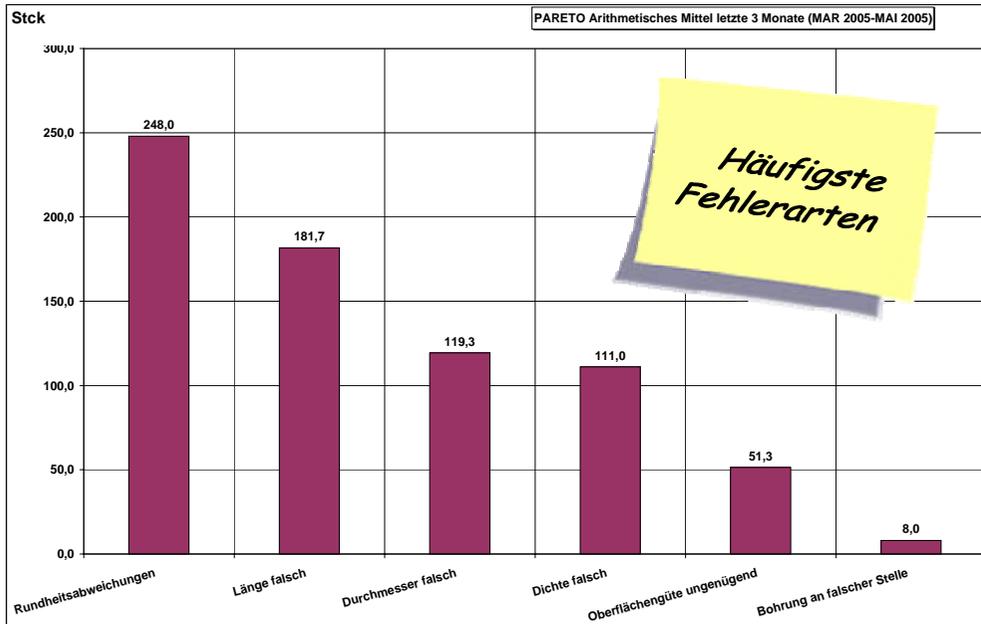
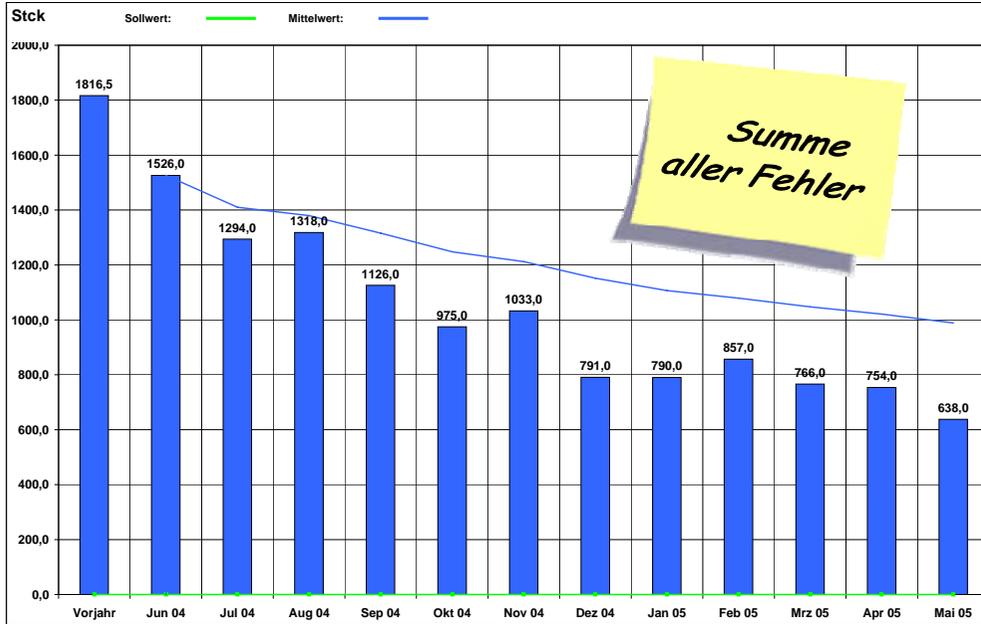
Datum: 01.05.2005

Teamleiter: Müller

Team:

Werk: Ludwigshafen

Bereich: Produktion Halle 22



Problem Nr.	Aktionen	Verantw.	AKTIONSLISTE											
			Jun 2004	Jul 2004	Aug 2004	Sep 2004	Ok 2004	Nov 2004	Dez 2004	Jan 2005	Feb 2005	Mrz 2005	Apr 2005	Mai 2005
Rundheitsabweichungen	Bohrwerkzeug überprüfen	Mayer	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	X
	Mitarbeiterschulung	Reinmann												
Länge falsch	Mitarbeiterschulung	Reinmann												
	Temperaturschwankungen minimieren	Ames	X											
Durchmesser falsch	Temperaturschwankungen minimieren	Thome				---	---	---	---	---	---	---	---	X
	Einwaage verbessern	Thome	---	---	X									
Oberflächengüte ungenügend	Reinigungsprozess verbessern	Schmitt						---	X					
	Schulung bezüglich Reinheitseinhaltung	Weidemann	---	X										
	Reinheit der Teile erhöhen	Schmitt	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	X	
Bohrung an falscher Stelle	Werker bessere Dokumentation zur Verfügung stellen	Zimmermann												
	Mitarbeiterschulung	Reinmann												

Direkte Visualisierung der Wirksamkeit der eingeleiteten Aktion

Problem Nr.	Aktionen	Jun 2004	Jul 2004	Aug 2004	Sep 2004	Ok 2004	Nov 2004	Dez 2004	Jan 2005	Feb 2005	Mrz 2005	Apr 2005	Mai 2005
		Rundheitsabweichungen	476,0	304,0	344,0	312,0	301,0	288,0	200,0	234,0	300,0	289,0	233,0
Länge falsch	321,0	311,0	300,0	281,0	199,0	321,0	281,0	281,0	199,0	199,0	199,0	199,0	167,0
Durchmesser falsch	250,0	320,0	222,0	180,0	170,0	169,0	169,0	169,0	169,0	169,0	169,0	169,0	169,0
Dichte falsch	345,0	234,0	322,0	233,0	199,0	177,0	122,0	122,0	122,0	122,0	122,0	122,0	11,0
Oberflächengüte ungenügend	100,0	80,0	98,0	90,0	85,0	60,0	45,0	33,0	45,0	56,0	54,0	44,0	
Bohrung an falscher Stelle	34,0	45,0	32,0	30,0	21,0	18,0	12,0	11,0	11,0	8,0	12,0	4,0	

Wirksamkeiten